

제 품 보 증 서

보증기간: 20 년 월 일 ~ 20 년 월 일 까지 (구입일로부터 1년)

판 매 처:

주 소:

연락처:

본 사: 유한책임회사 현대오피스

우편번호: 34428

주소: 대전광역시 대덕구 한밭대로 1176 (중리동 252-1) 현대오피스빌딩

전화: 1566-3445

팩스: 042-635-2895

◆보증규정◆

1. 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다. (물품수령날짜)
2. 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 무상수리를 1년간 해 드립니다. (소모성 부품 제외)
3. 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다.
(무상수리 제외시 유상수리로 진행됩니다.)
 - ① 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장
 - ② 고장의 원인이 본 기계 이외의 외부요인에 의한 경우 (천재지변, 정전 등)
 - ③ 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우
 - ④ 구입 후 운반이나 이동시의 파손이나 고장일 경우
 - ⑤ 본 보증서의 제시가 없는 경우
4. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
5. 교환,반품은 제품수령후 7일 이내에 박스파손없는 미개봉 상태일 때 가능합니다.

◆A/S규정◆

1. 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며 유상수리를 원칙으로 합니다.
2. A/S는 택배이용을 기본으로 합니다.
제품수리를 위해 현대오피스 A/S센터 (1566-3445)로 전화주신 후 CJ택배를 이용하여 제품을 보내주시기 바랍니다. 본 제품은 방문 및 출장 서비스는 지원하지 않습니다.
3. 본 품질보증서와 박스, 폼 훼손시 교환 및 환불이 불가합니다.

자세한 사용방법이나 A/S 관련문은 홈페이지 www.hd2.co.kr에서 확인해주세요.

현대오피스 자동식 드릴천공기

IQ-12A 제품사용설명서



구조 및 부분명칭



제품사양



모델명	IQ-12A
천공능력	120mm
천공방식	드릴식 원터치 자동천공
제본방식	열접착식 제본
제본용량	120mm
전원	AC 220V / 60Hz
크기/중량	330 x 440 x 560mm / 18kg
기타 기능	<ul style="list-style-type: none"> · 레이저포인트 표시로 정확한 천공 · 페이퍼홀더로 강력한 원고고정

원터치 자동천공 _ START 버튼 하나로 두께, 강도를 감지해 천공을 완료합니다.



제본작업 _ 히터 내장으로 제본못을 이용한 제본이 가능합니다. (구형택/신형택 사용가능)



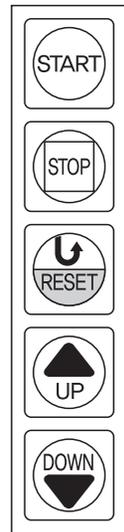
레이저포인트 _ 서류의 천공위치를 정확히 표시해 천공작업이 편리합니다.



천공깊이 조절 _ 양 옆의 고정볼트를 풀어 서류 맞춤판을 앞뒤로 움직여 천공깊이를 조절합니다.

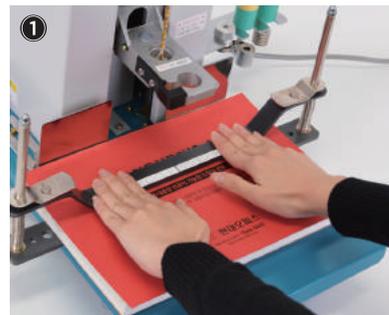


버튼기능



- >> 천공시작 버튼
START 버튼을 누르면 자동으로 천공물의 높이, 강도를 감지하여 1~3회 상,하로 반복하여 자동으로 천공을 완료합니다.
- >> 정지버튼
천공이 진행중일 때 천공작업을 정지합니다.
- >> 복귀버튼
RESET 버튼을 누르면 드릴이 최상단까지 원위치로 복귀시켜 줍니다.
- >> 상승버튼
버튼을 누르면 드릴을 위로 이동시켜 줍니다.
- >> 하강버튼
버튼을 누르면 드릴을 아래로 이동시켜 줍니다.

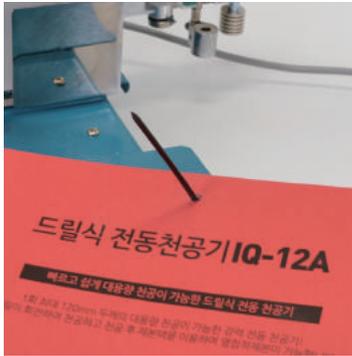
천공방법



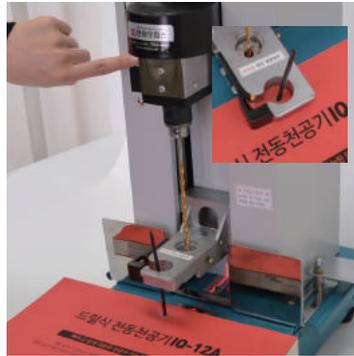
- ① 서류를 원고대에 올려놓고 페이퍼홀더를 눌러 서류를 고정시킵니다.
- ② 레이저 포인트로 천공위치를 확인합니다.
- ③ START 버튼을 누르면 날이 내려와 천공이 완료됩니다.

*천공 중 RESET 버튼을 누르면 천공을 멈추고 원위치로 복귀합니다.
*사용 후에는 반드시 전원을 OFF 시켜주십시오.

제본방법 [구형택]



1. 천공을 마친 서류에 플라스틱 못을 서류 밑에서 위로 끼웁니다.



2. 누름쇠 앞부분의 구멍 중간에 원고와 못이 오도록 올린 후 DOWN버튼을 눌러줍니다.



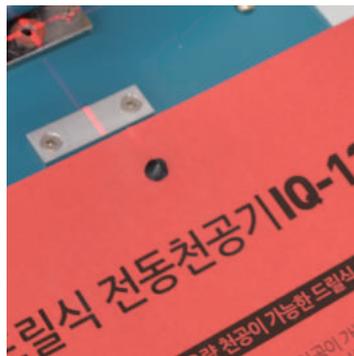
3. 컷터를 누름쇠 구멍에 넣은 후 오른쪽으로 돌려 플라스틱 못을 잘라줍니다.



4. 히터를 누름쇠의 구멍 좌측 접지판에 접촉되도록 끝까지 누르면 히터가 가열됩니다.



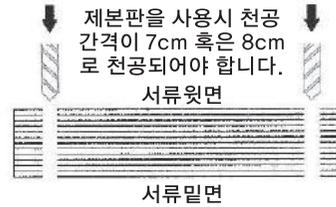
5. 못이 녹은 상태가 되면 물더로 5초간 눌러줍니다.



6. 제본 완성! 제본이 끝나면 UP버튼을 눌러 누름쇠를 올려줍니다.

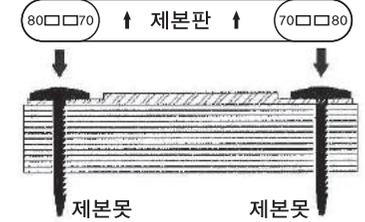
제본방법 [신형택]

① Drilling (천공)



서류윗면

② Inserting (제본판 및 못 삽입)

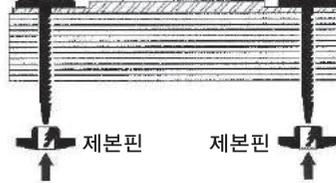


제본판

제본못

③ Pressing (제본핀 압입)

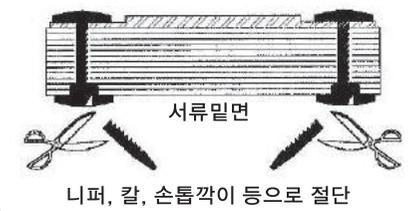
제본못과 핀의 화살표 방향이 일치해야 제본핀이 빠지지 않습니다.



제본핀

제본핀

④ Cutting (제본못 절단)



서류밑면

니퍼, 칼, 손톱깎이 등으로 절단

날 교체 방법



1. 드릴척 핸들을 드릴척 구멍에 넣어 왼쪽방향으로 돌려주세요.



2. 날이 빠지면 새로운 날로 교체 후, 오른쪽 방향으로 돌려 드릴날을 고정시킵니다.